UNIONE DI COMUNI
VALDARNO E VALDISIEVE

ORIGINALE

DETERMINAZIONE N.300 DEL 28-06-2011

OGGETTO:
CONSORZIO "TERRE DEL LEVANTE FIORENTINO" - LIQUI=
DAZIONE QUOTA CONSORTILE ANNO 2011

Copia dell'allegata determinazione è stata affissa in data odierna all'albo dell'Unione di Comuni Valdarno e Valdisieve (n. _____ del registro delle pubblicazioni) e vi rimarrà per (15) giorni dal 07-07-11 al 22-07-11 .

Tale determinazione è ESECUTIVA

( ) con l'apposizione del visto di regolarità contabile (art.151, comma 4, D.Lgs. 18.08.00, n. 267), comportando:

- ☐ Impegno di spesa;
- ☐ Sub- Impegno di spesa;
- ☐ Variazione di Impegno;
- ☐ Variazione di Sub-Impegno.

( ) al momento della sua adozione, non comportando impegno di spesa;

Rufina,07-07-11

IL SEGRETARIO
AVETA PAOLA

DETERMINAZIONE N.300 DEL 28-06-2011

OGGETTO:
CONSORZIO "TERRE DEL LEVANTE FIORENTINO" - LIQUI= DAZIONE QUOTA CONSORTILE ANNO 2011

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO SEGRETERIA, PERSONALE, CULTURA TURISMO SVILUPPO ECONOMICO

RICHIAMATA la deliberazione n. 39 del 2109.01 con la quale il Consiglio della Comunità Montana ha deliberato l'adesione quale socio fondatore alla società consortile a responsabilità limitata "Terre del Levante Fiorentino";

CONSIDERATO come la società si sia formalmente costituita in data 24 maggio 2003;

VISTO lo statuto vigente della società consortile che all'art. 5 prevede che "i soci sono tenuti per ogni anno di durata della società al versamento di un contributo in danaro al fine di sostenere le spese di organizzazione e gestione della società stessa";

CONSIDERATO che ai sensi dell'art. 5 sopra menzionato il contributo viene deliberato dall'Assemblea dei soci contestualmente all'approvazione del bilancio d'esercizio;

CONSIDERATO inoltre che, a seguito delle indicazioni ricevute dal proprio Consiglio, la Comunità Montana alla fine del 2005 ha provveduto alla dismissione di n. 52 delle 96 quote possedute, delle quali n. 40 sono state acquistate dal Comune di Bagno a Ripoli e n. 12 dal Comune di Rignano sull'Arno;

RILEVATO che in data 27/09/2010 è stato firmato dai Sindaci dei Comuni di LONDA, PELAGO, PONTASSIEVE, REGGELLO, RUFINA e S.GODENZO l'atto costitutivo del nuovo Ente Unione di Comuni "VALDARNO e VALDISIEVE" nella forma di Ente Pubblico, previsto dall'Art. 32 del Dlgs 267/00, che succede in via generale e svolge le funzioni ed i servizi della ex "Comunità Montana Montagna Fiorentina"

Richiamato il Decreto del Presidente della Giunta Regionale Toscana n. 217/2010 con la quale si dichiara estinta la Comunità Montana "Montagna Fiorentina" dal 30/11/2010 e si dispone la sua successione in tutti i rapporti contrattuali e tutti gli oneri attivi e passivi da parte del nuovo Ente: Unione di Comuni "VALDARNO e VALDISIEVE"

VISTA la proposta pervenutaci dal Presidente del Consiglio di Amministrazione della società in data 10.06.2011 con nota ns. prot. 3875, che prevede quale contributo consortile annuale il versamento di € 150,00 per ciascuna quota posseduta;

CONSIDERATO che tale contributo è stato anche deliberato dall'Assemblea dei soci in data 25.05.2011;

RITENUTO pertanto a tal fine necessario procedere a:

1. impegnare, possedendo attualmente l' Unione di Comuni Valdarno e Valdisieve n. 44 quote, la somma onnicomprensiva di € 6.600,00 a carico del Capitolo 170

"Quote associative diverse" del Bilancio 2011;

2. liquidare a favore della società "Terre del Levante Fiorentino" la suddetta somma quale contributo consortile della Unione di Comuni Valdarno e Valdisieve per l'anno 2011;

DATO ATTO che il presente provvedimento comportante impegno di spesa verrà sottoposto al Responsabile del Servizio Finanziario ai fini dell'espressione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria (art. 151, comma 4, D.Lgs. 267/2000);

DETERMINA

1) Di erogare alla Società Consortile a r.l. "Terre del Levante Fiorentino" il contributo consortile approvato dall'Assemblea dei soci in data 25.05.2011 ai sensi dell'art. 5 dello statuto vigente della stessa società, che per la Unione di Comuni Valdarno e Valdisieve risulta essere pari ad un totale di € 6.600,00 per l'anno 2011;

1) Di impegnare a tal fine la somma onnicomprensiva di € 6.600,00 sul Cap. 170 "Quote associative diverse" del corrente Bilancio di Previsione esercizio 2011 che presenta la necessaria disponibilità – **Imp. n. 306 / 2011;**

1) Di liquidare e pagare a favore della società "Terre del Levante Fiorentino" la somma complessiva di € 6.600,00.

Il Responsabile del Servizio
NARDONI SAURO

DETERMINAZIONE N.300 DEL 28-06-2011

OGGETTO:
CONSORZIO "TERRE DEL LEVANTE FIORENTINO" - LIQUI=
DAZIONE QUOTA CONSORTILE ANNO 2011

Il sottoscritto responsabile dei Servizi Finanziari attesta la copertura finanziaria della spesa ai sensi dell'art. 56 del vigente Regolamento di Contabilità.

Rufina, lì 28-06-11

IL RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI
BISTONDI GIUSEPPE