



UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE

Sede legale: Via XXV Aprile, 10 - 50068 Rufina (FI)
tel: 055 839661 - fax. 055 8396634
Codice Fiscale/Partita IVA: 06096360489
PEC: uc-valdarno e valdisieve@postacert.toscana.it

Relazione dell'Organo di revisione

– *sulla proposta di deliberazione
consiliare e sullo schema di
bilancio consolidato*

Anno 2021



Indice

1. Introduzione

2. Stato Patrimoniale consolidato⁷

2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo ⁷

2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

3. Conto economico consolidato

4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

5. Osservazioni.....

6. Conclusioni.....

UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE

Sede legale: Via XXV Aprile, 10 - 50068 Rufina (FI)
tel: 055 839661 - fax. 055 8396634
Codice Fiscale/Partita IVA: 06096360489
PEC: uc-valdarnoevaldisieve@postacert.toscana.it

VERBALE N. 47 DEL 27.9.2022

Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2021

L'Organo di revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 “Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali” ed in particolare dell’art.233-bis e dell’art. 239 comma 1, lett. d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell’allegato 4/4 “Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato”;
- degli schemi di cui all’allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità dell’Ente;
- dei principi di vigilanza e controllo dell’organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili;

approva

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2020 dell'UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Pistoia, li 27 settembre 2022

IL REVISORE DEI CONTI

Dott. Andrea Gori



1. Introduzione

Il sottoscritto Dott. Andrea Gori, revisore nominato con delibera dell'Organo Consiliare n. 4 del 30 giugno 2020;

Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 10 del 30 maggio 2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021 e che questo Organo con relazione del 28.5.2022, con le riserve ivi espresse, ha espresso parere favorevole al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- che con deliberazione consiliare n. 9 del 23 maggio 2022 è stata approvata la revisione periodica delle società partecipate ai sensi dell'art. 20 del D.lgs 175/2016;
- che in data 26.9.2022 l'Organo ha ricevuto lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
 - a) Conto Economico consolidato;
 - b) Stato Patrimoniale consolidato;
 - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che con delibera n. 69 del 20.9.2022 la Giunta Unionale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2021 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato;
- che l'Ente NON ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali Enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'Ente;

Visti

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.lgs. 11/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n.17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la proposta di deliberazione da sottoporre all'esame del Consiglio Unionale, avente ad oggetto APPROVAZIONE SCHEMA BILANCIO CONSOLIDATO ANNO 2021,

Dato atto che

- l'UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE ha approvato la revisione periodica delle società partecipate ai sensi dell'art. 20 del D.lgs 175/2016 con delibera del Consiglio n. 9 del 23 maggio 2022;
- l'UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio e la Giunta

Comunale con delibera n. 69 del 20.9.2022 ha individuato il perimetro dell'area di consolidamento;

- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento l'UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico dell'Unione con le proprie Istituzioni, sono le seguenti:

Anno 2021	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratteristici
Unione di comuni Valdarno e Valdisieve	12.940.030,96	5.914.757,52	14.161.667,57
SOGLIA DI RILEVANZA (3%)	388.200,93	177.442,73	424.850,03

Tenuto conto

- sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'Ente o società partecipati; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli Enti e le società partecipati titolari di affidamento diretto da parte dell'Unione/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli Enti e le società in house;
- che le partecipazioni non riconducibili alle fattispecie di cui all'articolo 4 commi 1, 2, 3 e 7 o che ricadevano in una delle ipotesi di cui all'articolo 20 commi 1 e 2 del D.Lgs. 175/2016 sono state come di seguito individuate:
 - **GAL-START Srl** partecipazione riconducibile nell'alveo delle casistiche di cui all'art 4 T.U.S.P;
 - **Fidi Toscana S.p.a.** "la società gestisce principalmente rapporti fra istituti di credito e terzi come deliberato dal Consiglio con atto n. 6 del 28.04.2014;" e pertanto la Società è stata ritenuta non indispensabile per il perseguimento delle finalità dell'Ente;
 - **O.L.C.A.S. S.r.l.**, società che gestisce frantoi oleari e prestazioni complementari alla molitura delle olive, pertanto ritenuta " non affidataria di servizi pubblici locali" e pertanto non indispensabile al perseguimento delle proprie finalità istituzionali";
 - **SILFI S.p.A.**, partecipazione riconducibile nell'alveo delle casistiche di cui all'art 4 T.U.S.P si disponeva il mantenimento di una quota dello 0,565% pari a 5.900 azioni del valore nominale di 1 euro corrispondenti a 5.900 euro. Trattasi di società a capitale interamente pubblico affidataria di servizi pubblici locali e titolare di affidamenti diretti e conseguentemente ai sensi dell'art. 11-quinquies, comma 3, del D.lgs. n.118/2011 e del principio contabile allegato 4/4 al D.Lgs 118/2011 par. 2 punto 5 viene inclusa nel Gruppo Amministrazione Pubblica.

Nella tabella seguente si elencano i soggetti giuridici che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica dell'UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE compresi nel bilancio consolidato:

Denominazione	C.F./ P. IVA	% partecipazione	Anno di riferimento del bilancio *	Metodo di consolidamento
SILFI S.p.A.	06625660482	0,565	2021	proporzionale

Visto il Bilancio SILFI S.p.a. al 31.12.2021 approvato dall'assemblea in data 11 maggio 2022.

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato.

L'Organo di revisione rileva che per gli organismi compresi nel perimetro di consolidamento l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo il metodo proporzionale ovvero nell'integrazione dei valori di bilancio in proporzione alla quota di partecipazione posseduta.

L'Organo di revisione nei paragrafi che seguono

PRESENTA

I risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2021 dell'Unione Comuni Valdarno e Valdisieve:

2. Stato Patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente.

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
PATRIMONIO NETTO (A)	5.951.445,80	4.456.547,18	1.494.898,62
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	41.888,25	26.292,54	15.595,71
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	4.334,36	4.128,21	206,15
DEBITI (D) (1)	7.064.761,49	7.944.388,72	-879.627,23
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	298,31	76,99	221,32
TOTALE DEL PASSIVO	13.062.728,21	12.431.433,64	631.294,57
CONTI D'ORDINE	31.129,11	150.839,79	-119.710,68

2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo:

Crediti verso partecipanti

Non rilevano.

Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	B) IMMOBILIZZAZIONI		
I	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>	79.414,88	63.791,40
1	costi di impianto e di ampliamento	256,32	384,49
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità		
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	39.495,46	25.090,52
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	43,33	
5	avviamento	351,21	383,39
6	immobilizzazioni in corso ed acconti	6.789,37	4.671,75
9	altre	32.479,19	33.261,25
	Totale immobilizzazioni immateriali	79.414,88	63.791,40

Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	<u>Immobilizzazioni materiali (*)</u>		
II	Beni demaniali	14.994,17	27.555,17
	Terreni	3.653,90	3.653,90
	Fabbricati		12.561,00
	Infrastrutture		
	Altri beni demaniali	11.340,27	11.340,27
III	Altre immobilizzazioni materiali (*)	2.912.046,60	2.810.486,43
	Terreni	11.956,73	656,73
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>		
	Fabbricati	2.399.678,03	2.473.877,94
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>		
	Impianti e macchinari	12.119,80	12.513,42
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>		
	Attrezzature industriali e commerciali	257.410,08	197.334,96
	Mezzi di trasporto	134.268,69	47.670,87
	Macchine per ufficio e hardware	29.379,12	12.171,32
	Mobili e arredi	42.751,97	41.757,35
	Infrastrutture	20.385,70	21.276,73
	Altri beni materiali	4.096,48	3.227,11
	Immobilizzazioni in corso ed acconti	113.538,27	113.643,09
	Totale immobilizzazioni materiali	3.040.579,04	2.951.684,69

Immobilizzazioni finanziarie

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2021	Anno 2020
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (*)</u>		
	Partecipazioni in	55.026,80	95.963,31
a	<i>imprese controllate</i>		
b	<i>imprese partecipate</i>	206,12	
c	<i>altri soggetti</i>	54.820,68	95.963,31
	Crediti verso		
a	altre amministrazioni pubbliche		
b	<i>imprese controllate</i>		
c	<i>imprese partecipate</i>		
d	<i>altri soggetti</i>		
	Altri titoli	0,00	0,00
	Totale immobilizzazioni finanziarie	55.026,80	95.963,31

Metodo di consolidamento

Il paragrafo 4.4 del principio 4/4 prevede di consolidare i bilanci, con riferimento alle società partecipate e agli enti strumentali partecipati, con il cd. metodo proporzionale ed in tal caso non è obbligatorio rappresentare nel bilancio consolidato la quota di pertinenza di terzi distintamente da quella della capogruppo, sia nello stato patrimoniale che nel conto economico.

Il bilancio 2021 della società SILFI S.p.A. ha come periodo di riferimento l'anno solare.

La tabella seguente riporta il dettaglio di alcune voci contabili del bilancio della società SILFI compresa nel consolidamento.

Dati bilancio 2021 SILFI Spa

Valore della produzione	17.560.091
Variazione lavori in corso	96.795
Ricavi delle vendite e delle prestazioni	17.241.792
Altri ricavi e proventi	221.504
Costi della produzione	15.873.794
- di cui costi del personale	4.910.400

Riconciliazione debiti e crediti effettuata in sede di rendiconto 2021

La società SILFI, dando luogo alla delibera con verbale di assemblea soci del 08.07.2021 ha deliberato la liquidazione di dividendi 2020 all'Unione per euro 2.832,00 percepiti in data 02.08.2021 mentre con il verbale di approvazione del bilancio al 31.12.2021 è stata deliberata la liquidazione di dividendi all'Unione per euro 5.782,00.

Dalla riconciliazione delle posizioni debitorie e creditorie al 31.12.2021 risultavano:

crediti della Società SILFI S.p.A. vs l'Unione per euro 63.805,66, oltre IVA in Split corrispondente ai debiti dell'Unione. Le rettifiche rappresentano la proporzionale quota dell'0,565%.

Scritture di consolidamento effettuate

Crediti e debiti reciproci:

SP / CE	Voce di Conto	Descrizione	DARE	AVERE
SP	D2 debiti verso fornitori	Debiti	360,50	
SP	C II Crediti verso altri	Crediti		360,50

Operazioni di rettifica di costi e ricavi

Nell'anno i pagamenti verso SILFI sono stati euro 155.333,37 corrispondono al totale dei corrispettivi riferibili a servizi erogati all'Unione da SILFI Spa. L'IVA è un costo a carico dell'Ente. Le rettifiche rappresentano la proporzionale quota dell'0,565%.

SP / CE	Voce di Conto	Descrizione	DARE	AVERE
C/EC	A 4 c)	Ricavi vendite e prestazioni	866,33	
C/EC	B 10	Prestazioni di servizio		866,33

Altre operazioni di rettifica

Nell'anno 2021 la SILFI, ha distribuito dividendi del 2020 rappresentati fra i proventi finanziari dell'Unione per euro 2.832,00 Le rettifiche rappresentano la proporzionale quota dell'0,565%.

SP / CE	Voce di Conto	Descrizione	DARE	AVERE
C/EC	C 20	Altri proventi finanziari	16,00	
C/EC	A 2 a)	Risultato esercizi prece.		16,00

Patrimonio netto e valore partecipata

Nel bilancio dell'Unione la partecipazione è iscritta nell'attivo, valutata al patrimonio netto, per 33.228,28 mentre nel bilancio della SILFI la quota dell'Unione è alla voce capitale al valore di euro 5.904,25. Le rettifiche rappresentano la proporzionale quota dell'0,565%.

SP / CEC	Voce di Conto	Descrizione	DARE	AVERE
SP	A1 Patrimonio Netto		206,12	
SP	Immobilizzazioni finanziarie	Differenza consolidamento		206,12

Attivo circolante

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2021	Anno 2020
C) ATTIVO CIRCOLANTE			
I	<u>Rimanenze</u>	6.124,85	4.970,22
Totale		6.124,85	4.970,22
II	<u>Crediti (*)</u>		
1	Crediti di natura tributaria	1.435,83	322.058,56
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>		
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	1.435,83	322.058,56
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>		
2	Crediti per trasferimenti e contributi	5.207.661,95	5.204.821,08
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	4.501.226,70	4.755.206,09
b	<i>imprese controllate</i>		
c	<i>imprese partecipate</i>		
d	<i>verso altri soggetti</i>	706.435,25	449.614,13
3	Verso clienti ed utenti	921.869,71	1.258.600,81
4	Altri Crediti	324.064,43	260.398,97
a	<i>verso l'erario</i>	485,54	
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	86.030,33	87.134,52
c	<i>altri</i>	237.548,56	173.264,45
Totale crediti		6.455.031,92	7.045.879,42
<u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO</u>			
III	<u>IMMOBILIZZI</u>		
1	partecipazioni	0,00	0,00
2	altri titoli	0,00	0,00
Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi		0,00	0,00
IV	<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>		
1	Conto di tesoreria	3.381.691,81	2.240.295,45
a	<i>Istituto tesoriere</i>	3.381.691,81	2.240.295,45
b	<i>presso Banca d'Italia</i>		
2	Altri depositi bancari e postali	44.352,09	29.626,48
3	Denaro e valori in cassa	53,38	59,86
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente		0,00
Totale disponibilità liquide		3.426.097,28	2.269.981,79
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)		9.887.254,05	9.320.831,43

Ratei e risconti attivi

Il dettaglio dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2021	Anno 2020
D) RATEI E RISCONTI			
1	Ratei attivi		162,81
2	Risconti attivi	453,44	0,00
TOTALE RATEI E RISCONTI D)		453,44	162,81

2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale passivo.

Patrimonio netto

Il dettaglio del patrimonio netto è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
A) PATRIMONIO NETTO			
I	Fondo di dotazione	519.852,24	519.510,12
II	Riserve	1.960.294,49	1.977.172,87
a	<i>da risultato economico di esercizi precedenti</i>		1.977.172,87
b	da capitale	1.942.659,00	
c	da permessi di costruire		
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>		
e	<i>altre riserve indisponibili</i>	17.635,49	
III	Risultato economico dell'esercizio	1.534.696,24	1.959.864,19
IV		1.936.602,83	
Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza di terzi		5.951.445,80	4.456.547,18
Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi		0,00	0,00
Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi		0,00	0,00

Fondi rischi e oneri

Il dettaglio del fondo rischi e oneri è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI			
1	per trattamento di quiescenza		
2	per imposte		
3	altri		
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	41.888,25	26.292,54
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)		41.888,25	26.292,54

Trattamento di fine rapporto

Il dettaglio del trattamento di fine rapporto accantonato dalle società consolidate è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO		4.334,36	4.128,21
TOTALE T.F.R. (C)		4.334,36	4.128,21

Il fondo *corrisponde* al totale delle indennità a favore dei dipendenti delle società e degli Enti compresi nell'area di consolidamento.

Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	D) DEBITI (*)		
1	Debiti da finanziamento	893.644,69	952.668,14
a	prestiti obbligazionari		
b	v/ altre amministrazioni pubbliche	9.792,05	14.682,23
c	verso banche e tesoriere		
d	verso altri finanziatori	883.852,64	937.985,91
2	Debiti verso fornitori	1.607.468,76	1.483.946,93
3	Acconti	52,93	62,33
4	Debiti per trasferimenti e contributi	2.278.088,09	2.906.037,96
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale		
b	altre amministrazioni pubbliche	1.316.346,20	2.453.492,87
c	imprese controllate		
d	imprese partecipate		
e	altri soggetti	961.741,89	452.545,09
5	altri debiti	2.285.507,02	2.601.673,36
a	<i>tributari</i>	82.870,91	139.683,85
b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	93.799,06	70.923,97
c	<i>per attività svolta per c/terzi (**)</i>	621,50	621,50
d	<i>altri</i>	2.180.574,01	2.390.444,04
	TOTALE DEBITI (D)	7.064.761,49	7.944.388,72

* con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo

** Non comprende debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta.

I debiti derivanti da tale attività sono considerati nelle voci 5 a) e b)

Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI		
I	Ratei passivi	58,08	0,00
II	Risconti passivi	240,23	76,99
1	Contributi agli investimenti	0,00	0,00
a	da altre amministrazioni pubbliche		
b	da altri soggetti		
2	Concessioni pluriennali	0,00	0,00
3	Altri risconti passivi		83,69
	TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	298,31	76,99

Conti d'ordine

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	<u>CONTI D'ORDINE</u>		
	1) Impegni su esercizi futuri	31.129,11	150.839,79
	2) Beni di terzi in uso		
	3) Beni dati in uso a terzi		
	4) Garanzie prestate ad amministrazioni pubbliche		
	5) Garanzie prestate ad imprese controllate		
	6) Garanzie prestate ad imprese partecipate		
	7) Garanzie prestate ad altre imprese		
	TOTALE CONTI D'ORDINE	31.129,11	150.839,79

3. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2020 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (a)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	14.260.015,75	13.685.193,31	574.822,44
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	12.437.604,93	11.660.017,92	777.587,01
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	1.822.410,82	2.025.175,39	-202.764,57
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-30.854,89	-35.181,67	4.326,78
<i>Proventi finanziari</i>	<i>2.830,50</i>	<i>2.127,57</i>	<i>702,93</i>
<i>Oneri finanziari</i>	<i>33.685,39</i>	<i>37.309,24</i>	<i>-3.623,85</i>
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE			0,00
<i>Rivalutazioni</i>			0,00
<i>Svalutazioni</i>	<i>40.297,01</i>		<i>40.297,01</i>
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	1.891,83	187.253,47	-185.361,64
<i>Proventi straordinari</i>	<i>851.459,23</i>	<i>250.831,09</i>	<i>600.628,14</i>
<i>Oneri straordinari</i>	<i>849.567,40</i>	<i>63.577,62</i>	<i>785.989,78</i>
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	1.753.150,75	2.177.247,19	-383.799,43
Imposte	218.454,51	217.383,00	1.071,51
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)	1.534.696,24	1.959.864,19	-384.870,94
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)			-

(*) da evidenziare nel caso di applicazione del metodo integrale

3.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Dall'esame dei dati contenuti nella tabella si evince che:

Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO		Anno 2021	Anno 2020
	<u>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</u>		
1	Proventi da tributi	65.610,00	370.973,30
2	Proventi da fondi perequativi		
3	Proventi da trasferimenti e contributi	12.126.000,92	10.928.389,24
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	12.108.628,12	10.569.344,89
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>		
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	17.372,80	359.044,35
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	371.591,90	264.980,92
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	50.728,01	60.988,43
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	220.795,17	119.383,44
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	100.068,72	84.609,05
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)		
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	546,89	949,28
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni		
8	Altri ricavi e proventi diversi	1.696.266,04	2.119.900,57
	totale componenti positivi della gestione A)	14.260.015,75	13.685.193,31

Componenti negativi della gestione

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	<u>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</u>		
	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo		
9		362.601,77	307.981,42
10	Prestazioni di servizi	5.651.307,24	4.806.206,51
11	Utilizzo beni di terzi	6.845,75	6.757,45
12	Trasferimenti e contributi	1.831.234,02	2.585.438,43
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	1.813.861,22	2.585.438,43
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	17.372,80	
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>		
13	Personale	3.581.213,51	3.458.774,55
14	Ammortamenti e svalutazioni	725.732,59	166.198,88
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	19.064,59	16.125,28
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	169.170,96	149.988,85
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>		
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	537.497,04	84,75
	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)		
15		-607,74	279,97
16	Accantonamenti per rischi	19.769,19	847,50
17	Altri accantonamenti	1.761,98	
18	Oneri diversi di gestione	257.746,62	327.533,21
	totale componenti negativi della gestione B)	12.437.604,93	11.660.017,92

Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI		
	<i>Proventi finanziari</i>		
19	Proventi da partecipazioni		
a	<i>da società controllate</i>		
b	<i>da società partecipate</i>		
c	<i>da altri soggetti</i>	2.832,00	
20	Altri proventi finanziari	-1,50	2.127,57
	Totale proventi finanziari	2.830,50	2.127,57
	<i>Oneri finanziari</i>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	33.685,39	37.309,24
a	<i>Interessi passivi</i>	33.682,08	36.833,04
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	3,31	476,20
	Totale oneri finanziari	33.685,39	37.309,24
	totale (C)	-30.854,89	-35.181,67
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE		
22	Rivalutazioni		
23	Svalutazioni		
	totale (D)	0,00	0,00

Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI		
24	<i>Proventi straordinari</i>	851.459,23	250.831,09
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>		
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	78.964,34	3.600,00
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	758.494,89	247.231,09
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>		
e	<i>Altri proventi straordinari</i>		
	totale proventi	851.459,23	250.831,09
25	<i>Oneri straordinari</i>	849.567,40	63.577,62
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>		
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	849.567,40	63.577,62
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>		
d	<i>Altri oneri straordinari</i>		
	totale oneri	849.567,40	63.577,62
	Totale (E)	1.891,83	187.253,47

Risultato d'esercizio

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+-D+-E)	1.753.150,75	2.177.247,19
26	Imposte	218.454,51	217.383,00
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	1.534.696,24	1.959.864,19
28	Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi		

Il risultato del conto economico consolidato ante imposte evidenzia un saldo positivo di euro **1.753.150,75**.

Il risultato netto del conto economico consolidato evidenzia un saldo positivo di euro **1.534.696,24**.

4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

Per quanto concerne la nota integrativa l'Organo rileva che:

- NON è stata data evidenza alle ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente;
- NON è stata data compiuta rappresentazione sul trattamento delle differenze da consolidato delle partecipazioni;
- NON è stata data evidenza, distintamente per ciascuna voce, dell'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni, e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
- NON è stata data evidenza della composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, comunque di ammontare non significativo;
- NON è stata data evidenza della suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- NON è stata data evidenza della composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", ancorché il loro ammontare possa apparire significativo;
- è riportato l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del gruppo amministrazione pubblica limitandosi purtuttavia ad indicare la sola denominazione e la motivazione della loro ricomprensione ovvero esclusione dal consolidato.

5. Osservazioni

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 dell'UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE, ancorché carente nella forma, sembra offrire purtuttavia una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica.

L'Organo di Revisione osserva che ancorché il bilancio consolidato 2021 dell'UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE sia stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 il medesimo non *contiene* tutte le informazioni richieste dalla legge;

- con riferimento alla determinazione del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune e dell'area di consolidamento l'Ente ha operato correttamente.

- la procedura di consolidamento risulta complessivamente sostanzialmente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);

- il bilancio consolidato 2021 dell'UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE rappresenta sostanzialmente in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica.

- la relazione sulla gestione consolidata contiene la nota integrativa e risulta essere sostanzialmente congruente con il Bilancio Consolidato.

6. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) - bis) del D.lgs. n.267/2000,

ESPRIME

giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2021 del Gruppo amministrazione pubblica dell'UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE

INVITANDO

purttuttavia l'Ente (per gli esercizi futuri) a:

- l'adozione di un modello di Relazione di Giunta al consolidato che preveda almeno il contenuto minimale previsto dalla norma, onde adempiere all'obbligo normativo e favorire l'informativa al Consiglio ed ai terzi interessati;
- di provvedere all'adempimento obbligatorio di cui alla comunicazione ex 3.2 del principio contabile 4/4 citato;
- di accertarsi dell'omogeneità dei criteri di valutazione adottati dalle società consolidate rispetto a quelle dell'Ente;
- di adottare un modello di Nota integrativa al consolidato che preveda un contenuto esplicativo e di analisi maggiormente adeguato a rendere l'informativa dovuta al consiglio ed ai terzi interessati;
- di provvedere ad implementare quanto necessario onde consentire la corretta redazione dello stato patrimoniale e del conto economico.

Pistoia 27 settembre 2022

IL REVISORE DEI CONTI
Dott. Andrea Gori

A circular professional stamp of the Order of Chartered Accountants and Tax Experts of Pistoia. The stamp contains the text: "ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI e DEGLI ESPERTI CONTABILI PISTOIA", "DOTT. ANDREA GORI", "N° 397". A handwritten signature is written over the stamp.